



NISSIN MACHINE CATALOG

総合製品案内

日新工機株式会社

NC Horizontal Boring & Milling Machines

NC横中ぐりフライス盤BP130シリーズ

- 手動作業時の段取り、バイト合せ作業時等に、便利なペンダント操作盤。
- 大型10.4CRTはカラーでプログラムのチェックと編集が可能。
- ひと目で分かる故障診断機能付き。

- The pendant type operation panel, whose arm is extensible and has a pivot, and which can be rotated around its vertical center axis, is very convenient for manual set up, bite setting, etc.
- The large 10.4" color CRT enables you to easily check and edit programs.
- Equipped with perfectly evident self-diagnostic function.

BP130-3.0

テーブル寸法 Table Dimensions	1,600×1,800mm
テーブル積載重量 Permissible Weight on Table	10,000kgf
X軸移動距離 X Axis Stroke	3,000mm
Y軸移動距離 Y Axis Stroke	2,000mm
Z軸移動距離 Z Axis Stroke	1,600mm
ATC	60 (90, 120) 本 tools
主軸テーパ Main Spindle Taper	ISO NO.50
主軸回転速度 Main Spindle Rotation Speed	5~2,500min ⁻¹
主電動機 Main Motor	AC22/18.5kW
所要床面積 Required Floor Space	8,000×7,050mm
機械質量 Machine Weight	33,000kgf

BP130-3.5

テーブル寸法 Table Dimensions	1,600×2,200mm
テーブル積載重量 Permissible Weight on Table	10,000kgf
X軸移動距離 X Axis Stroke	3,500mm
Y軸移動距離 Y Axis Stroke	2,500mm
Z軸移動距離 Z Axis Stroke	1,600mm
ATC	60 (90, 120) 本 tools
主軸テーパ Main Spindle Taper	ISO NO.50
主軸回転速度 Main Spindle Rotation Speed	5~2,500min ⁻¹
主電動機 Main Motor	AC22/18.5kW
所要床面積 Required Floor Space	8,700×7,200mm
機械質量 Machine Weight	35,000kgf



Heavy Duty Type

機械の仕様 BHP130-3.5 [Specifications of BHP130-3.5]

	仕様項目 (Machine model)	単位 (Unit)	BHP130-3.5
移動量 (Stroke)	X軸 (テーブル前後)	X axis (Table front-rear direction)	mm 3,500
	Y軸 (主軸頭上下)	Y axis (Main spindle head up-down direction)	mm 2,500
	Z軸 (コラム左右)	Z axis (Column left-right direction)	mm 1,600
	W軸 (主軸々方向)	W axis (Main spindle direction)	mm 700
	B軸 (テーブル旋回)	B axis (Table swivel)	deg ±99999.999
テーブル (Table)	テーブル作業面の大きさ	Table work area size	mm 2,500×1,800
	最大積載荷重 (等分布)	Max. allowable load (equally distributed)	kgf 20,000
	最小割出角度 (B軸)	Least indexing angle	deg 0.001° (90°毎ピン割り出し併用方式) (each 90°, together with pin insertion)
主軸 (Main spindle)	中ぐり主軸の直径	Boring spindle diameter	φmm 130
	主軸の回転速度	Main spindle rpm	min ⁻¹ 3群 無段 5~3,500 (3 groups, stepless, 5~3,500)
	主軸テーパ	Main spindle taper	ISO No.50
	主軸最大トルク	Max. torque of main spindle	N·m 4,315
主電動機 (Main Motor)	主軸用	Main spindle drive	kW AC 45/37 (30分/連続) (30min/Continuous rating)
ATC (ATC)	工具収納本数	Magazine capacity	本 (tool) 60 (90, 120)
機械の大きさ (Machine size)	床面よりテーブル上面まで	Height from floor level to the top surface of table	mm 1,257
	機械の高さ	Machine height	mm 5,300
	所要床面積	Occupied floor space	mm 9,200×7,450
	機械重量	Machine weight	kgf 45,000

Vertical Machining Center

• N-MAX-T50-APC

5-Axis Multi-Tasking Machining Center

■マシニングセンタに旋削機能が追加された複合マシン

• N-MAX-F50-APC

5-Axis Vertical Machining Center

■高精度は高剛性の礎の上で重力方向荷重を圧縮力に変え、撓みに強いアーチ構造をコラムに採用

■APC時間9sec(世界最速)、ワーク質量400kg

■高精度のトラニオンテーブル



■High precision is based on high rigidity. Gravity force is transformed from shearing to compressing direction. Column design like arch that is strong against bending and shearing force

■APC time: 9 sec. (fastest in the world), Maximum workpiece 400kg

■High rigidity and high precision trunnion table

N-MAX-T50-APC

呼称 Item	単位 Unit	
容量 Machine Capacity	X軸方向移動量 X Axis Stroke	mm 650(+APC570)
	Y軸方向移動量 Y Axis Stroke	mm 870(+APC125)
	Z軸方向移動量 Z Axis Stroke	mm 670
	A軸方向移動量 A Axis Range	deg -90~+30
	C軸方向移動量 C Axis Range	deg 360
テーブル Table	作業面の大きさ Size of Work Area	mm $\phi 630 \times 520$
主軸 Main Spindle	回転速度 Rotation Speed	min ⁻¹ 10,000
主軸端面形式 Spindle nose		BBT50
送り速度 Feed Rate	X・Y軸 X・Y Axes	m/min 50
	Z軸 Z Axis	m/min 30
	A軸 A Axis	min ⁻¹ 25
	C軸 C Axis	min ⁻¹ C-axis (rotating) C 125
	切削送り速度 Feed Rates	mm/min 1~10,000(旋削回転) Turning 600
ATC	ツールシャング形式 Tool Shank Type	MAS403BT50
	工具収納本数 Magazine Capacity	30/40/60/90/120
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Height of Machine	mm 3,921
	フロアスペース LxW Required Floor Space LxW	mmxmm 4,177x6,250
	機械質量 Machine Weight	kgf 18,500

N-MAX-F50-APC

呼称 Item	単位 Unit	
容量 Machine Capacity	X軸方向移動量 X Axis Stroke	mm 650(+APC570)
	Y軸方向移動量 Y Axis Stroke	mm 860(+APC125)
	Z軸方向移動量 Z Axis Stroke	mm 540
	A軸方向移動量 A Axis Range	deg -120~+30
	C軸方向移動量 C Axis Range	deg 360
テーブル Table	作業面の大きさ Size of Work Area	mm $\square 500$
主軸 Main Spindle	回転速度 Rotation Speed	min ⁻¹ 10,000
主軸端面形式 Spindle nose		BT50
送り速度 Feed Rate	X・Y軸 X・Y Axes	m/min 50
	Z軸 Z Axis	m/min 40
	A軸 A Axis	min ⁻¹ 25
	C軸 C Axis	min ⁻¹ 125
	切削送り速度 Feed Rates	mm/min 1~10,000
ATC	ツールシャング形式 Tool Shank Type	MAS403BT50
	工具収納本数 Magazine Capacity	30/40/60/90/120
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Height of Machine	mm 2,990
	フロアスペース LxW Required Floor Space LxW	mmxmm 3,820x5,580
	機械質量 Machine Weight	kgf 17,500

Vertical Machining Center

MAX

■A軸・C軸にDDモーターを採用し、高速割出精度、強力切削を可能にしました。

■X・Y・Z全軸にローラーガイドを採用し高剛性を実現。

■DD (Initialism of Direct Drive)servo motor is adopted for A and C axes each, which enables high speed & high precision indexing and heavy-duty cutting.

■Roller guides are adopted as all the slide ways of X, Y, and Z axes.



MAX-410i

MAX-410i

呼称 Item	単位 Unit	
容量 Machine Capacity	X軸方向移動量 X Axis Stroke	mm 450
	Y軸方向移動量 Y Axis Stroke	mm 460
	Z軸方向移動量 Z Axis Stroke	mm 410
	A軸方向移動量 A Axis Range	deg -120~+15
	C軸方向移動量 C Axis Range	deg 360
テーブル Table	作業面の大きさ Size of Work Area	mm $\phi 425$
主軸 Main Spindle	回転速度 Rotation Speed	min ⁻¹ 120~10,000
送り速度 Feed Rate	早送り速度 Rapid Traverse Speed	X・Y軸 X・Y Axes Z軸 Z Axis m/min 40 m/min 32
	切削送り速度 Feed Rates	mm/min 1~10,000
ATC	ツールシャング形式 Tool Shank Type	MAS403BT40
	工具収納本数 Magazine Capacity	28
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Height of Machine	mm 3,006
	フロアスペース LxW Required Floor Space LxW	mmxmm 2,100x3,235
	機械質量 Machine Weight	kgf 7,500

MAX-710i

呼称 Item	単位 Unit	
容量 Machine Capacity	X軸方向移動量 X Axis Stroke	mm 750/800
	Y軸方向移動量 Y Axis Stroke	mm 710
	Z軸方向移動量 Z Axis Stroke	mm 560
	A軸方向移動量 A Axis Range	deg -120~+15
	C軸方向移動量 C Axis Range	deg 360
テーブル Table	作業面の大きさ Size of Work Area	mm $\square 500$
主軸 Main Spindle	回転速度 Rotation Speed	min ⁻¹ 100~10,000
送り速度 Feed Rate	早送り速度 Rapid Traverse Speed	X・Y軸 X・Y Axes Z軸 Z Axis m/min 40 m/min 32
	切削送り速度 Feed Rates	mm/min 1~10,000
ATC	ツールシャング形式 Tool Shank Type	MAS403BT50
	工具収納本数 Magazine Capacity	30
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Height of Machine	mm 3,470
	フロアスペース LxW Required Floor Space LxW	mmxmm 2,960x4,415
	機械質量 Machine Weight	kgf 18,000

GRINDER

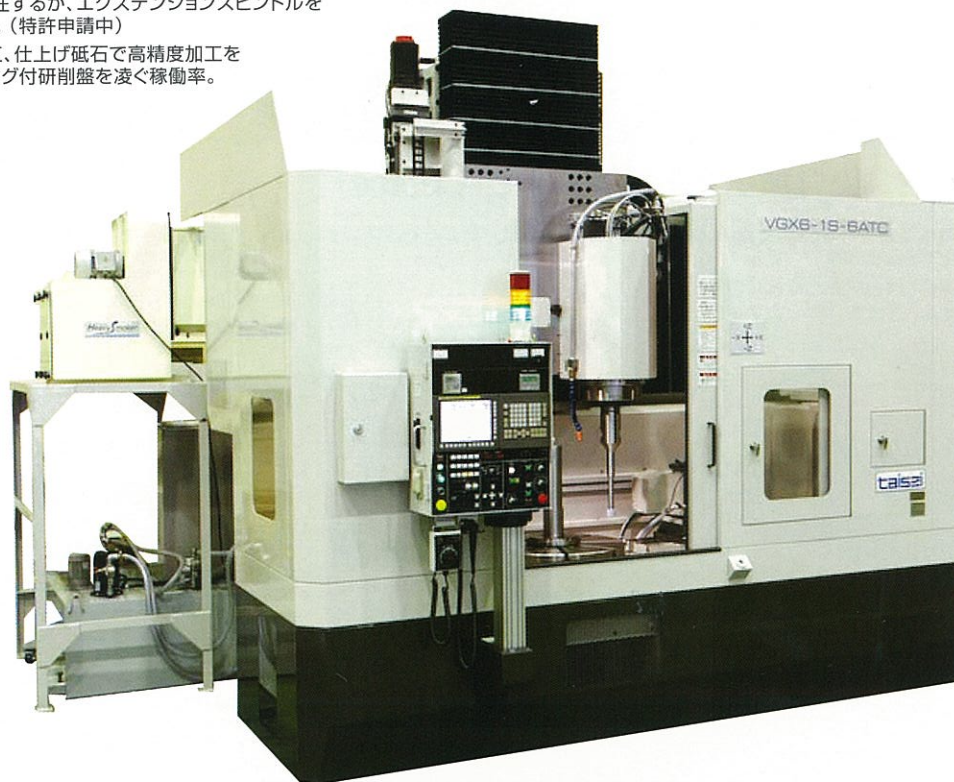
VGX6

■クイルを全自動で交換するシステム機は存在するが、エクステンションスピンドルを全自動で交換するシステムは世界初である。(特許申請中)

■従来困難であった、粗取り砥石で高能率加工、仕上げ砥石で高精度加工を同一内径部に於いて実現し、ハードターニング付研削盤を凌ぐ稼働率。

■There are already machines of which quills can be automatically changed, but this machine can automatically change its extension spindle for the first time in the world. (Patent pending)

■This machine can grind the same inner cylindrical surface first very efficiently with a rough-grinding wheel, and then very precisely with a finish grinding wheel, which was formerly difficult, and which is overall more efficient than the grinding machine attached with cutting equipment.



研削できる穴径 Hole dia. to grind	φ50~600mm
研削できる最大外径 Max. outer dia. to grind	φ800mm
研削できる最大長さ Max. length to grind	550mm

最大ワーク重量 Max. work weight	700kgf
テーブル上の振り Swing over table	φ1,000mm (1Sタイプに限る)
機械レイアウト Machine layout	幅(W) 3305X奥行(D) 3887X高さ(H) 3487

GRINDER

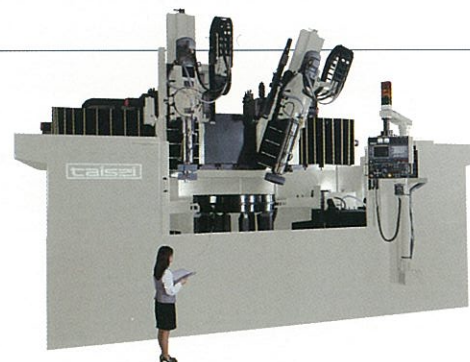
VRG-230M2

■操作性、経済性が抜群

■ユーザの立場から開発した高精度かつ実用的な研削盤

■Excellent in operability and economic performance

■Very accurate and practical grinder developed from users' point of view



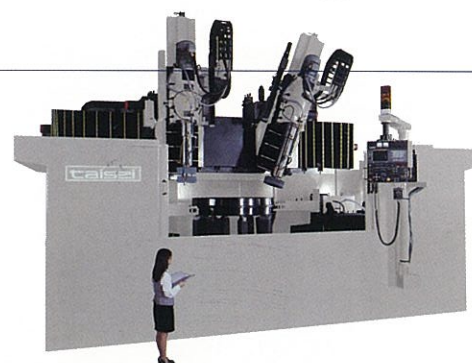
研削できる外径 Outside Dia. to be ground	φ600mm~φ2,300mm
研削できる穴径 Hole Dia. to be ground	φ450mm~φ2,200mm
研削できるワーク幅 Workpiece Depth to be ground	35~590mm
テーブル上の振り Swing over Table	φ2,300mm
最大ワーク質量 Permissible Workpiece Weight	5,000kg
砥石軸回転数No.1 Wheel Spindle No. 1 rpm	~2,800rpm
砥石軸回転数No.2 Wheel Spindle No. 2 rpm	~2,800rpm
No.1 Z軸の旋回角度 Swivel Angle of Wheelhead No.1	±25°
No.2 Z軸の旋回角度 Swivel Angle of Wheelhead No.2	±25°
主軸回転数 Work Spindle rpm	正逆回転可能~45rpm

砥石台テーブルストローク Wheelhead Table Stroke	(Z軸) 900mm
砥石台テーブル早送り速度 Wheelhead Table Rapid Traverse Speed	(Z軸) 12,000mm/min
砥石台テーブル研削送り速度 Wheelhead Table Feed Rates	(Z軸) ~3,600mm/min
切込テーブル移動距離 Infeed Table Stroke	(X軸) (No.1,2) 2,200mm
切込テーブル早送り速度 Infeed Table Rapid Traverse Speed	(X軸) 12,000mm/min
切込テーブル研削送り速度 Infeed Table Feed Rates	(X軸) ~3,600mm/min
パルスハンドル1目盛 One Graduation of Manual Pulse Generator	(Z軸・X軸) 0.0001, 0.001, 0.01, 0.1mm (A軸・B軸) 0.0001, 0.001, 0.01, 0.1mm
NC最小設定単位 Minimum Programmable Increment	(Z軸・X軸・A軸・B軸) 0.0001mm, (Z軸・X軸) 0.001mm

GRINDER

VRG-300M2

- 操作性、経済性が抜群
- ユーザの立場から開発した高精度かつ実用的な研削盤
- Excellent in operability and economic performance
- Very accurate and practical grinder developed from users' point of view



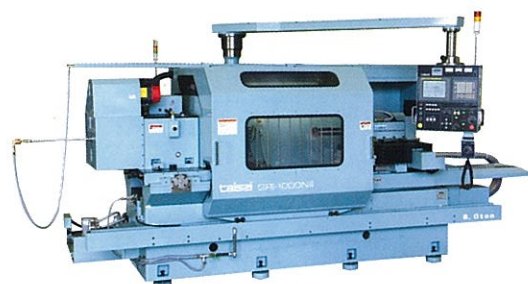
研削できる外径 Outside Dia. to be ground	φ600mm~φ3,000mm
研削できる内径 Hole Dia. to be ground	φ450mm~φ2,800mm
研削できるワーク幅 Workpiece Depth to be ground	35~1,100mm
テーブル上の振り Swing over Table	φ3,000mm
最大ワーク質量 Permissible Workpiece Weight	5,000kg
砥石軸回転数No.1 Wheel Spindle No. 1 rpm	~2,800rpm
砥石軸回転数No.2 Wheel Spindle No. 2 rpm	~2,800rpm
No.1Z軸の旋回角度 Swivel Angle of Wheelhead No.1	±25°
No.2Z軸の旋回角度 Swivel Angle of Wheelhead No.2	±25°
主軸回転数 Work Spindle rpm	正逆回転可能~45rpm

砥石台テーブルストローク Wheelhead Table Stroke	(Z軸) 900mm
砥石台テーブル早送り速度 Wheelhead Table Rapid Traverse Speed	(Z軸) 12,000mm/min
砥石台テーブル研削送り速度 Wheelhead Table Feed Rates	(Z軸) ~3,600mm/min
切込テーブル移動距離 Infeed Table Stroke	(X軸) (No.1,2) 2,450mm
切込テーブル早送り速度 Infeed Table Rapid Traverse Speed	(X軸) 12,000mm/min
切込テーブル研削送り速度 Infeed Table Feed Rates	(X軸) ~3,600mm/min
パルスハンドル1目盛 One Graduation of Manual Pulse Generator	(Z軸・X軸) 0.0001, 0.001, 0.01, 0.1mm (A軸・B軸) 0.0001, 0.001, 0.01, 0.1mm
NC最小設定単位 Minimum Programmable Increment	(Z軸・X軸・A軸・B軸) 0.0001mm, (送り軸) 0.001mm

GRINDER

GRI-1000N II

- クローズドループ方式だから高精度
- 簡単にできるプログラム
- 作業が楽な低床形
- Very accurate due to full-closed loop system
- Easily made Program
- Low table type facilitating set-up and operation



研削できる内径 Hole Dia. to be ground	φ50~φ500mm
研削できる最大長さ Max. Depth to be ground	500mm
テーブル上の振り Swing over Table	φ800mm
主軸穴テーパ Work Spindle Hole Taper	MT6
主軸回転数 Work Spindle rpm	10~180rpm
主軸台の移動距離 Work Spindle Table Stroke (X Direction)	テーブル中心より前100mm, 後350mm 100mm toward Front, 350mm toward Rear, from Work Table Center
テーブルのストローク Work Table Stroke	1,000mm

テーブルの早送り速度 Work Table Rapid Traverse Speed	(Z軸 Z Axis) 9,000mm/min
テーブル研削送り速度 Work Table Feed Rates	(Z軸 Z Axis) 0.1~4,000mm/min
テーブル上の砥石台移動距離 Wheelhead Stroke on Wheelhead Table	(Z方向 Z Axis) 800mm
切込前後移動距離 Infeed Table Stroke (X Axis)	テーブル中心より前100mm, 後150mm 100mm toward Front, 150mm toward Rear, from Work Table Center
切込み研削送り速度 Infeed Table Feed Rates	(X軸 X Axis) 0.1~4,000mm/min
切込台早送り速度 Infeed Table Rapid Traverse Speed	(X軸 X Axis) 4,500mm/min
NC最小設定単位 Minimum Programmable Increment	(Z軸 Z Axis) 0.001mm, (X軸 X Axis) φ0.001mm

GRINDER

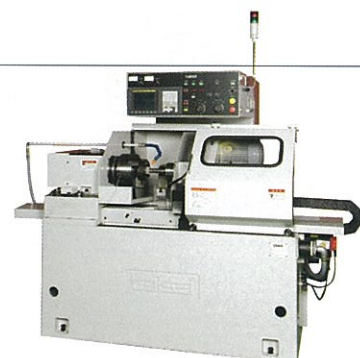
GRI-60C

- コンパクトに設計され省スペースで油圧源は必要とせず、潤滑はすべてグリス注入式で熱変位が少なく、油による汚れもなく安定した精度を得ることができ5種類の研削パターン(9種類オプション)を記憶登録させることにより繰返しワークについてはあらかじめ登録された研削パターンを呼び出すことができ段取性に優れております。

- Compactly designed, therefore minimizing required space, this grinder does not need any hydraulic source, is lubricated by permanently-sealed grease, virtually free from thermal displacement, and keeps high accuracy for a long time, hardly tainted by lubrication grease. 5 kinds of grinding patterns, and 9 more optional grinding patterns, can be registered and by calling the thus-memorized program, you need not make their program for repetitive workpieces. Workpiece set-up is also very easy.

研削できる穴径 Hole Dia. to be ground	φ10~φ150mm
研削できる長さ Max. Depth to be ground	200mm
テーブル上の振り Swing over Table	φ500mm
テーブル最大ストローク Work Table Stroke	650mm
主軸旋回角度 Work Spindle Swivel Angle	-5°+15°
主軸貫通穴径 Work Spindle Through-hole Dia.	φ50mm
主軸回転数 Work Spindle rpm	100~900rpm

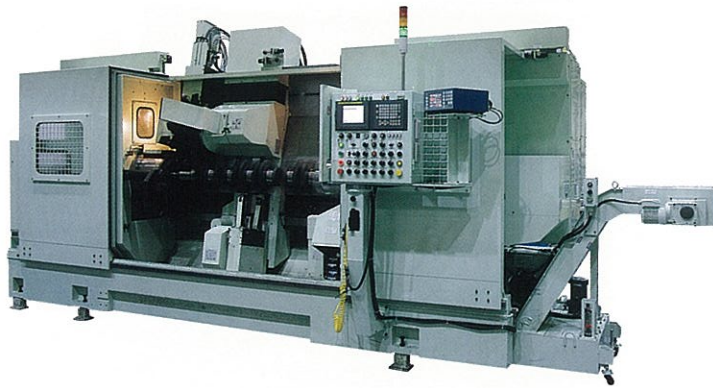
切込最大移動量 Infeed Stroke	前進90mm, 後退100mm 90mm toward Front, 100mm toward Rear, from Work Table Center
切込最小移動単位 Minimum Infeed Increment	φ1μm (φ0.001mm)
切込早送り速度 Infeed Table Rapid Traverse Speed	5,000mm/min
テーブル早送り速度 Work Table Rapid Traverse Speed	10,000mm/min
テーブル最小移動単位 Minimum Work Table Increment	1μm (0.001mm)
テーブル研削送り速度 Work Table Feed Rates	0.01~4,000mm/min



NST-30



NST-40・50



- 70度(上側)90度(下側)スラントベッド、上下配置の2ターレットヘッド構造で操作性と切粉処理は抜群です。
- ベッド及びクロススライドのガイドは角形で熱処理を施したダイス鋼を使用していますので、剛性及び耐久性において他の追随を許しません。
- 回転スピンドル組込型テールストックは加工物を堅固に支持しますから、加工効率をアップさせます。

- The Upper turret is mounted on the 70°slant portion of the bed, and lower turret on 90°slant portion of the bed, facilitating operation and chips removal to the fullest extent.
- All the guide way plates of the bed and the cross-slides of the upper and lower turrets are rectangular in section, and made of quenched and tempered dice steel, and outclass others in their rigidity and durability.
- The tailstock equipped with the built-in live center spindle can support the

形式(Model)	NST-30/ 75 2TSC NST-30/100 2TSC NST-30/125 2TSC	NST-30/ 75 1TSC NST-30/100 1TSC NST-30/125 1TSC	NST-40/125 2TSC NST-40/150 2TSC NST-40/200 2TSC	NST-40/125 1TSC NST-40/150 1TSC NST-40/200 1TSC
制御軸数 Control axis	4軸 4axis	2軸 2 axis	4軸 4 axis	2軸 2 axis
ベッド上の振り Swing over bed	600mm	600mm	650mm	650mm
クロススライド上の振り Swing over cross slide	430mm	430mm	475mm	485mm
最大切削径 ベッド上 Max. turning dia. over bed	400mm	400mm	550mm	550mm
クロススライド上 max. turning dia. over slide	400mm	400mm	475mm	485mm
心間の最大距離 Max. center distance	770,1020,1280mm	570,720,1070mm	1280,1725,2170mm	1490,1935,2380mm
上側クロススライド移動距離 Upper cross slide stroke	210mm	210mm	310mm	310mm
下側クロススライド移動距離 Lower cross slide stroke	145mm	---	210mm	---
上側サドル移動距離 Upper saddle stroke	970,1220,1480mm	770,1020,1270mm	1480,1920,2365mm	1480,1920,2365mm
下側サドル移動距離 Lower saddle stroke	570,820,1080mm	---	1080,1525,1970mm	---
早送り速度 クロススライド Rapid feed speed cross slide	8000mm/min	8000mm/min	8000mm/min	8000mm/min
サドル Saddle	15000mm/min	15000mm/min	15000mm/min	15000mm/min
ターレットヘッド上側 正面・外形 Turret head Upper OD・Face	12/6 最大12工具 12/6 Max. 12tools	12/6 最大12工具 12/6 Max. 12tools	12/6 最大12工具 12/6 Max. 12tools	12/6 最大12工具 12/6 Max. 12tools
下側 正面・外形 Turret head Lower OD・Face	8/8 最大8工具 8/8 Max. 8tools	---	8/8 最大8工具 8/8 Max. 8tools	---
主軸回転数 Spindle speed	190~1500rpm	250~2000rpm	190~1500rpm	190~1500rpm
所要床面積 Floor space	3824X2166,4074X2166,	3624X2166,3824X2166,	4336X2336,4881X2606,	4336X2336,4881X2606,
(チップコンベアー含まず) (not included chip conveyor)	4336X2246mm	4074X2166mm	5325X2606mm	5325X2606mm
機械重量 Machine weight	10000~11000kg	8500~9500kg	11000~13000kg	10500~12500kg

NK-3X.4X



■60度スラントベッド、上下配置の2ターレットヘッド構造で操作性と切粉処理は抜群です。

■コンパクトなターレットデスクはテールストックに干渉が少なく、小径のシャフトワークでも常に4軸同時加工ができて効率的です。

■NC移動式テールストックにより段取り替えは容易です。

■The two turrets mounted on the 60° slant bed ensure easy operation and chips removal.

■The two compactly-designed turrets have their very little interference zones with the tailstock, and therefore always enable you to efficiently machine even small diameter workpieces by simultaneous-4-axes-machining.

■The NC controlled tailstock greatly facilitates your set-up.

NST-30/100両頭ドライブ NST-30/125両頭ドライブ NST-30/150両頭ドライブ NST-30/100Double E.Drive NST-30/125Double E.Drive NST-30/150Double E.Drive	NST-40/200両頭ドライブ ※NST-50/250両頭ドライブ NST-40/200Double E.Drive NST-50/250Double E.Drive	NST-50/250 1TSC	NK-3X	NK-4X
2軸 2 axis	2軸 2 axis	2軸 2 axis	4軸 4 axis	4軸 4 axis
600mm	650mm ※700mm	700mm	560mm	560mm
430mm	485mm ※535mm	535mm	340mm	340mm
400mm	550mm ※600mm	600mm	320mm	320mm
400mm	485mm ※535mm	535mm	320mm	320mm
1060,1390,1660mm	2710mm ※3130mm	2800mm	760mm	800mm
210mm	310mm ※400mm	400mm	190mm	190mm
---	---	---	135mm	135mm
970,1220,1480mm	2365mm ※2809mm	2809mm	720mm	720mm
---	---	---	670mm	670mm
8000mm/min	8000mm/min	8000mm/min	8000mm/min	8000mm/min
15000mm/min	15000mm/min	15000mm/min	15000mm/min	15000mm/min
12/- 最大12工具 12/- Max. 12tools	12/- 最大12工具 12/- Max. 12tools	12/- 最大12工具 12/- Max. 12tools	8/8 最大8工具 8/8 Max. 8tools	8/8 最大8工具 8/8 Max. 8tools
---	---	---	8/8 最大8工具 8/8 Max. 8tools	8/8 最大8工具 8/8 Max. 8tools
190~1500rpm	190~1500rpm	190~1500rpm	20~3200rpm	20~3200rpm
3824X2166,4074X2166,	5325X2606mm	6016X2606mm	3060X2090mm	3160X2090mm
4336X2166mm	※6016X2606mm			
9000~11500kg	12500kg ※13500kg	13500kg	5500kg	6000kg

日新工機株式会社

Nissin Machine Co.,Ltd

本社工場 Head Office & Works

〒679-2123 兵庫県姫路市豊富町豊富700番地

TEL:079-264-0301 FAX:079-264-0304

Postal code : 679-2123 Address : 700, Toyotomi, Toyotomi-cho, Himeji-shi, Hyogo
Tel : 079-264-0301 Fax : 079-264-0304

東京営業所 海外営業部 Tokyo Office & Export Office

〒271-0091 千葉県松戸市本町14番2号 松戸第一生命ビル3階

TEL:047-330-0017 FAX:047-330-0019

Postal code : 271-0091 Address : Matsudo Daiichi Seimei-Bldg, 3th Floor,
14-2, Honcho, Matsudo-shi, Chiba
Tel : 047-330-0017 Fax : 047-330-0019

名古屋営業所 中部営業部 Chubu Office

〒501-6014 岐阜県羽島郡岐南町薬師寺7丁目19番地

TEL:058-268-0556 FAX:058-268-0565

Postal code : 501-6014 Address : 7-19, Yakushiji, Ginan-cho, Hashima-gun, Gifu
Tel : 058-268-0601 Fax : 058-268-0565

コールセンター Call Center

TEL:079-264-0301 FAX:079-264-0304

URL: <http://www.nissin-machine.co.jp>

大成機械株式会社

Taisei Machine Co.,Ltd

本社所在地 Head Office

〒679-2123 兵庫県姫路市豊富町豊富700番地

TEL:079-264-0385 FAX:079-264-0395

Postal code : 679-2123 Address : 700, Toyotomi, Toyotomi-cho, Himeji-shi, Hyogo
Tel : 079-264-0385 Fax : 079-264-0395

中部サービスセンター Chubu Service Center

〒501-6014 岐阜県羽島郡岐南町薬師寺7丁目19番地

TEL:058-268-0556 FAX:058-268-0565

Postal code : 501-6014 Address : 7-19, Yakushiji, Ginan-cho, Hashima-gun, Gifu
Tel : 058-268-0601 Fax : 058-268-0565

